

SANY

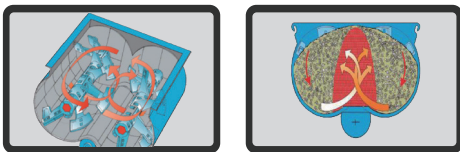
SLB1000X8

Асфальтобетонный завод



Двойная технология смешивания "кипящего" типа

- ◆ Использование проверенной технологии бетонных заводов, более 20 тысяч применений на рынке, удобство обслуживания и надежное качество
- ◆ Смесительные лопасти расположены спирально и позволяют осуществлять основной цикл перемешивания по оси, малый цикл по касательной, смешивание осуществляется со средней интенсивностью, что делает смесь более однородной



Дизайн сушильного барабана

- ◆ Удлиненная конструкция сушильного барабана, оптимальное расположение "трехзонных лопаток", увеличенное время теплообмена, эффективность сушки и нагрева увеличена на 10%
- ◆ Регулируемый угол наклона лопаток позволяет обеспечивать завесу из материала, что делает процесс нагрева более равномерным, а тепловая эффективность может достигать 90%



Технология точного взвешивания

- ◆ Применение "пульсирующей вибрации" и "многоскоростного" взвешивания позволяет проводить грубое и точные дозирование, а суммарная погрешность взвешивания составляет менее 20 кг.
- ◆ Силовое взвешивание, управляемое шнековым конвейером с частотным преобразованием, снижает погрешность взвешивания до 1 кг. Частотное преобразование и двукратное взвешивание при взвешивании битума позволяют добиться смещения соотношения битум/заполнитель менее чем на 0,1%



Высокоинтегрированный модуль

- ◆ Интегрированы блок взвешивания и блок смешивания; резервуар для битума, маслогрейная станция и разгрузочный желоб; кабина управления и помещение для электрооборудования интегрированы, что позволяет экономить место при транспортировке
- ◆ Бункеры инертных материалов и ленточный конвейер, платформы смесительной башни, электронные компоненты и кабина управления предварительно собраны и упакованы на заводе в виде модулей



Технические характеристики

Компонент	SLB1000X8	
Основные параметры	Номинальная производительность (т/ч)	80
	Топливо	Диз. топливо, мазут, природный газ, угольный газ, сжиженный газ
	Максимальная общая мощность (кВт)	260
Система холодных бункеров	Количество бункеров для холодного заполнителя	4
	Объем бункера для холодного заполнителя (м³)	8
	Ширина загрузки материала (м)	3.2
Сушильный барабан	Длина сушильного барабана (м)	7
	Диаметр сушильного барабана (м)	φ1.7
	Номинальная мощность горелки (МВт)	10
Горячий элеватор	Производительность (т/ч)	100
Система разрыхотки	Сита	4
Бункер для горячего заполнителя	Бункер для горячего заполнителя (м³)	12
Система смешивания	Номинальный объем смесителя (кг)	1250
	Мощность перемешивания (кВт)	2×18.50
Система наполнителя	Бункер для минпорошка (м³)	40
	Бункер для собственной пыли	12 (опционально)
	Емкость для дизельного топлива (л)	12000
Система подачи битума	Емкость для битума (л)	1×30000
	Емкость для мазута (л)	1×30000 (опционально)
	Бойлер (ккал/ч)	300000 (опционально)
	Площадь фильтрации (м²)	360
Система обеспыливания	Объем воздуха, подаваемого вентилятором с принудительной тягой (Нм³/ч)	30000
	Мощность вентилятора с принудительной тягой (кВт)	55
Емкость бункера для готовой смеси	Стандарт	0
	Опционально (т)	33
Система управления	Режим управления	Централизованный

Примечания:

1. Конкретная дополнительная конфигурация определяется контрактом. Эта таблица предназначена только для справки. Дополнительные компоненты не включены в стандартную конфигурацию. В связи с постоянным совершенствованием технологий вышеуказанные технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления. SANYO оставляет за собой право на окончательное толкование всех технических спецификаций.

※ Стандартные условия эксплуатации: температура окружающей среды - 20°C; стандартное атмосферное давление; среднее содержание воды в холодном заполнителе - 5%; температура горячего заполнителя - 160°C; время смешивания - 45 с; конечный продукт - обычный асфальтобетон среднего размера. Это соответствует стандарту GB/T 17808-2010 "Машины и оборудование для дорожного строительства и ремонта дорог" — асфальтосмесительная установка.

