

SANY

SLB2000C8

АСФАЛЬТОБЕТОННЫЙ ЗАВОД



SANY[®]

SLB2000C8
Асфальтобетонный завод

8 (800) 600-29-61
www.sm-sany.ru



СТРОИТЕЛЬНЫЕ
МАШИНЫ

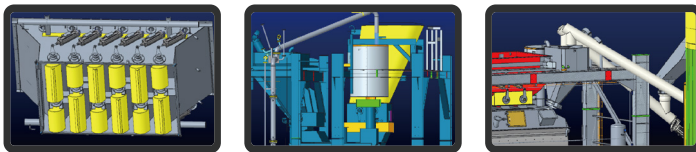
Двойная технология смешивания "кипящего" типа

- ◆ Использование проверенной технологии бетонных заводов, более 20 тысяч применений на рынке, удобство обслуживания и надежное качество
- ◆ Смесительные лопатки расположены спирально и позволяют осуществлять основной цикл перемешивания по оси, малый цикл по касательной, смешивание осуществляется со средней интенсивностью, что делает смесь более однородной



Технология точного взвешивания

- ◆ Применение "пульсирующей вибрации" и "многоскоростного" взвешивания позволяет проводить грубое и точные дозирование, а суммарная погрешность взвешивания составляет менее 20 кг.
- ◆ Силовое взвешивание, управляемое шнековым конвейером с частотным преобразованием, снижает погрешность взвешивания до 1 кг. Частотное преобразование и двукратное взвешивание при взвешивании битума позволяют добиться смещения соотношения битум/заполнитель менее чем на 0,1%



Беспыльная смесительная башня, дожигание битумных испарений

- ◆ Смесительная башня без пыли: тележка заменена на раздаточную систему с откидными дверцами; полностью закрытая башня без утечки пыли под отрицательным давлением
- ◆ Прямое сжигание паров битума: улавливание и пиролиз 100% паров, без вторичного загрязнения



Интеллектуальная технология производства

- ◆ Интеллектуальное производство: запуск и выключение с помощью одной кнопки; самоадаптивная настройка дозировки инертных; автоматический контроль температуры; калибровка без учета веса; управление состоянием оборудования
- ◆ Интеллектуальная система управления: обеспечение оцифровки всего процесса покупки-производства-продажи.



Технические характеристики

Компонент		SLB2000C8
Основные параметры	Номинальная производительность (т/ч)	160
	Топливо	Диз. топливо, мазут, природный газ, угольный газ, сжиженный газ
	Максимальная общая мощность (кВт)	380
Система холодных бункеров	Количество бункеров для холодного заполнителя	4
	Объем бункера для холодного заполнителя (м³)	10
	Ширина загрузки материала (м)	3.6
Система сушки	Длина сушильного барабана (м)	9
	Диаметр сушильного барабана (м)	φ2
	Номинальная мощность горелки (МВт)	14
Горячий элеватор	Производительность (т/ч)	180
Система разрыхотки	Сита	5
Бункер для горячего заполнителя	Бункер для горячего заполнителя (м³)	25
Система смешивания	Номинальная производительность перемешивания (кг)	2250
	Мощность перемешивания (кВт)	2×30
Система наполнения	Бункер для минпорошка (м³)	50
	Бункер для собственной пыли	25
Система подачи битума	Емкость для дизельного топлива (л)	12000
	Емкость для битума (л)	2×30000
	Емкость для мазута (л)	1×30000
	Бойлер (ккал/ч)	600000
	Площадь фильтрации (м²)	580
Система обеспыливания	Объем воздуха, подаваемого вентилятором с принудительной тягой (Нм³/ч)	55000
	Мощность вентилятора с принудительной тягой (кВт)	110
Емкость бункера для готовой смеси	Стандарт	0
	Опционально (т)	36
Система управления	Режим управления	Распределённый

Примечания:

1. Конкретная дополнительная конфигурация определяется контрактом. Эта таблица предназначена только для справки. Дополнительные компоненты не включены в стандартную конфигурацию.
2. В связи с постоянным совершенствованием технологий вышеуказанные технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления. SANYO оставляет за собой право на окончательное толкование всех технических спецификаций.

※ Стандартные условия эксплуатации: температура окружающей среды - 20°C; стандартное атмосферное давление; среднее содержание воды в холодном заполнителе - 5%; температура горячего заполнителя - 160°C; время циклирования - 45 с; конечный продукт - обычный асфальтобетон среднего размера. Это соответствует стандарту GB/T 17808-2010 "Машины и оборудование для дорожного строительства и ремонта дорог" — асфальтосмесительная установка.

